

Питатель качающийся

Наименование параметра и размера	КЛ8-0А	КЛ8А	КЛ10	КЛ12	КЛ16
Производительность, м ³ /ч	0... 190	0... 280	375	580	1000
Ход лотка, мм	0... 200	0... 200	200	200	280
Максимальная крупность материала, поступающего в питатель, мм	400	400	500	325	700
Частота двойных ходов лотка, мин. ¹ , не менее	70	70	70	70	45
Электродвигатель:					
мощность, кВт	3	4	7,5	15	30
напряжение, В	380	380	380	380	380
Уровень взрывозащиты по ГОСТ 12.2.020-76	РВ-3В	РВ-3В	РВ-3В	РВ-3В	РВ-3В
Размеры лотка, мм:					
длина	1500	1900	2120	2500	3150
ширина	800	800	100	1250	1600
Габаритные размеры, мм:					
длина	2825	3355	3785	4160	5415
ширина	1010	1250	1543	1830	2300
высота	805	1085	1370	1545	2093
Масса питателя, кг:					
без воронки	862	1286	1702	2244	6300
с воронкой	913	1340	1782	2339	

Питатели предназначены для равномерной дозированной выдачи нелипких сыпучих материалов с объемной массой насыпного груза до 1,2 т/м³ из бункеров, воронок и других емкостей в технологические машины и другие транспортные устройства. Питатели применяются на предприятиях угольной, горнорудной, нерудной промышленности и ТЭЦ, работающих на твердом топливе.

Принцип работы питателя: при ходе вперед - лоток выносит из отверстия загрузочного бункера порцию насыпного груза, при ходе назад - груз, лежащий на лотке, удерживается на месте за счет сопротивления вышележащего на нем материала, а также упора его в стенку короба. Таким образом происходит проскальзывание лотка относительно лежащего на нем материала, вследствие чего последний ссыпается через кромку лотка в технологические машины или транспортные устройства. Конструктивно питатели выполнены сборно-разборными и состоят из следующих основных функциональных частей: приемной части (короба), рабочего органа (лотка), привода, состоящего из электродвигателя, эластичной муфты, выполненной из конвейерной ленты, редуктора типа Ц2У, рамы сборно-сварной, двух роликоопор, шторы резиноканевой (в питателе КЛ8-0А), затвора с рычагом, снабженным фиксирующими элементами (необходимость управления затвором слева оговаривается договором).

Конструкция питателей обеспечивает регулирование производительности путем изменения взаимного расположения диска и корпуса кривошипа, что ведет к изменению хода лотка.

В условиях эксплуатации питатель подвешивается к металлическому или железобетонному бункеру. Для установки питателя под железобетонный бункер изготавливается воронка, поставка которой оговаривается договором.



Котлы, модульные котельные

